**PROGRAM PRAKTYKI ZAWODOWEJ**

dla uczniów klasy trzeciej

Publicznego Technikum Nr 5 Zespołu Szkół Elektrycznych

im. Tadeusza Kościuszki w Opolu

Zawód: **technik automatyk - SYMBOL CYFROWY ZAWODU 311909**

ELM.01. Montaż, uruchamianie i obsługiwanie układów automatyki przemysłowej

ELM.04. Eksploatacja układów automatyki przemysłowej

Praktyka zawodowa realizowana jest przez 4 tygodnie w wymiarze 140 godzin (7 godzin dziennie). Jej miejscem powinno być przedsiębiorstwo prowadzące działalność w obszarze automatyki. Realizacja praktyki zawodowej zależy od możliwości i zakresu działalności przedsiębiorstwa. Typowymi, z racji istniejącego zakresu prac, byłyby instytucje i przedsiębiorstwa zajmujące się projektowaniem, budową urządzeń i systemów automatycznych. Praktykę można odbywać wszędzie tam, gdzie potrzebna jest fachowa wiedza automatyka a w zakresie instalowania, uruchamiania i serwisowania sprzętu   
i urządzeń automatycznych.

W związku z powyższym, istnieje możliwość swobody w doborze kolejności prac, a nawet dobierania zakresu zagadnień tematycznych stosownie - do możliwości przedsiębiorstwa.

Przewidziana programem nauczania praktyka zawodowa powinna odbywać się na stanowiskach, na których w przyszłości będzie pracował technik automatyk. W przypadku przedsiębiorstw lub placówek sprzedających, czy naprawiających sprzęt zautomatyzowany, praktykanci powinni mieć możliwość bezpośredniego kontaktu z klientem, co umożliwi poznanie procesu negocjacji nie tyle handlowych, co negocjacji potrzeb technicznych klienta.

**Cele ogólne praktyki**

1. Kształtowanie umiejętności praktycznych nabytych w szkole związanych z montażem, uruchamianiem   
   i obsługiwaniem układów automatyki przemysłowej w rzeczywistych warunkach pracy
2. Kształtowanie umiejętności praktycznych nabytych w szkole związanych z eksploatacją układów automatyki przemysłowej w rzeczywistych warunkach pracy
3. Rozwijanie umiejętności komunikowania się i organizacji pracy w zakładach z branży automatyki przemysłowej

**PROGRAM PRAKTYK**

1. Poznanie specyfiki firmy.

2. Przeszkolenie z zakresu ochrony przeciwpożarowej i przeciwporażeniowej.

3. Zapoznanie z ogólnymi zasadami BHP oraz zasadami BHP na wybranym stanowisku pracy.

4. Zapoznanie z zagrożeniami dla zdrowia i życia na stanowisku pracy ucznia.

5. Zapoznanie z organizacją zakładu pracy oraz zarządzeniami obowiązującymi w zakładzie.

6. Organizacja stanowiska pracy oraz czynności związane z realizacją zadania.

7. Zapoznanie z dokumentacją techniczną w zakresie montażu, demontażu, instalowania, uruchamiania oraz obsługi urządzeń automatyki przemysłowej.

8. Zapoznanie z konserwacją urządzeń automatyki przemysłowej.

9. Zapoznanie z lokalizowaniem i usuwaniem drobnych usterek w systemach automatyki przemysłowej.

10. Metodologia realizacji czynności montażu, demontażu, konserwacji elementów urządzeń automatyki przemysłowej.

11. Wykonywanie dokumentacji z zastosowaniem oprogramowanie CAD/CAM.

Uczeń powinien zostać przeszkolony w zakresie zasad bezpieczeństwa i higieny pracy oraz zagrożeń pożarowych, zapoznany z regulaminem i zarządzeniami obowiązującymi w zakładzie pracy.

Powyższe punkty programu praktyki powinny być dostosowane do możliwości danego zakładu   
i uwzględniać jego specyfikę.

W trakcie praktyki uczniowie powinni prowadzić dzienniczki praktyki, dokumentując w nich przebieg praktyki..

Zaliczenie praktyki powinno być potwierdzone w dzienniczku praktyk, a ocena winna uwzględniać następujące kryteria: *dyscyplina, samodzielność w pracy, jakość wykonywanej pracy, przestrzeganie przepisów BHP.*